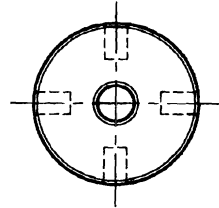
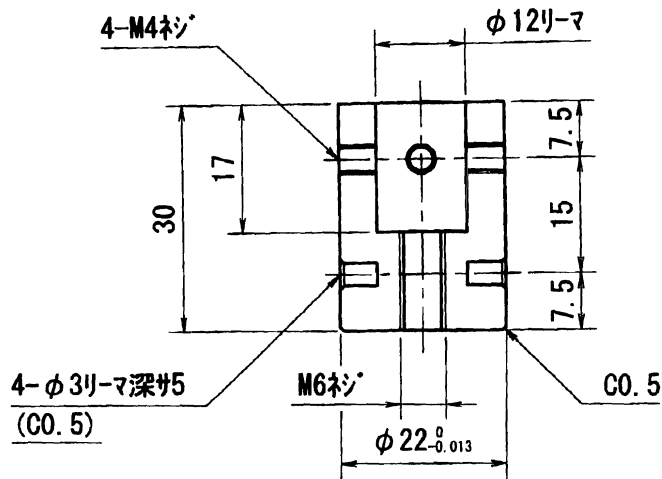
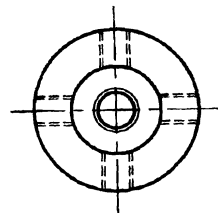


指示外0.2系面取			材質	SUS304		処理	個数	1	尺度	1:1	2007/05/02
削り加工寸法の普通許容差は下記による (JIS 0405-1991)											
寸法の区分	中 級	粗 級	設計	川守田	写 図	検 図	図名	φ12 ダミー天秤			
0.5 < 3 ≤	±0.1	±0.2		日計電測株式会社				図番	Y141-201		
3 < 6 ≤	±0.1	±0.3									
6 < 30 ≤	±0.2	±0.5									
30 < 120 ≤	±0.3	±0.8									
120 < 400 ≤	±0.5	±1.2									
400 < 1000 ≤	±0.8	±2									
1000 < 2000 ≤	±1.2	±3									



指示外0.2系面取			材 質	ガラスエポキシ △-タライ	処 理	個 数	1	尺 度	1:1	2007/05/02
削り加工寸法の普通許容差は下記による (JIS 0405-1991)										
寸法の区分	中 級	粗 級	設 計	川守田	写 図	検 図	図 名	模型アダプタ		
0.5 < 3 ≤	±0.1	±0.2								
3 < 6 ≤	±0.1	±0.3	日計電測株式会社			図 番	Y141-202			
6 < 30 ≤	±0.2	±0.5								
30 < 120 ≤	±0.3	±0.8	日計電測株式会社			図 番	Y141-202			
120 < 400 ≤	±0.5	±1.2								
400 < 1000 ≤	±0.8	±2	日計電測株式会社			図 番	Y141-202			
1000 < 2000 ≤	±1.2	±3								